

Certificato numero 47991

Strumento IR SSG 110

Numero di serie Huberg 19170.18

Descrizione della procedura di taratura

La calibrazione dello strumento viene effettuata misurando la risposta del sensore di rilevamento rispetto a concentrazioni note. Errore ammissibile per lo strumento come specificato nei datasheet dello strumento stesso.

Verifica dello strumento nel campo di misura 0 ÷ 10000 ppm CH4

Fondo scala (ppm)	Concentrazione campione (ppm)	Risposta1 (ppm)	Risposta2 (ppm)	Risposta3 (ppm)	Risposta media (ppm)	Errore massimo (ppm)	Errore massimo (% F.s.)
1000	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00
1000	100	103	103	100	102,00	3,00	0,30
1000	1000	1004	1002	1000	1.002,00	4,00	0,40

Incertezza	0,40	%
Massimo errore %	0,40	% Fs

Verifica dello strumento nel campo di misura 0 ÷ 100 % vol CH4

Fondo scala (%vol)	Concentrazione campione (%vol)	Risposta1 (%vol)	Risposta2 (%vol)	Risposta3 (%vol)	Risposta media (%vol)	Errore massimo (%vol)	Errore massimo (% F.s.)
10	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00
10	2,2	2,3	2,1	2,2	2,00	0,10	1,00
100	100	100	99	99	99,00	1,00	1,00

Incertezza	1,00	%
Massimo errore %	1,00	% Fs

**Condizioni ambientali di taratura**

Temperatura : 19 °C
 Pressione : 1011 mBar
 Umidità : 40 %

Bombole di gas campione utilizzate per la taratura¹

Gas	Matricola	Scadenza	GAS
Aria sintetica	108181	11/02/2024	AIR
100 PPM	AD0F9E6	14/06/2020	CH4
1000 PPM	ADT65GD	22/01/2021	CH4
1% vol	001231	10/06/2020	CH4
2,2 % VOL	S1449524	11/06/2022	CH4
100 % VOL	ADRYY0P	25/07/2021	CH4

Esito della taratura : POSITIVO
 Data taratura : 4/10/2019

Prossimo intervento di taratura : 4/10/2020
 Responsabile taratura : Foldi Andrea



¹ I certificati di analisi si possono scaricare dal sito Huberg all'indirizzo <http://www.huberg.com/certificati>